



**FAGOR**  
ELECTRODOMÉSTICO

3FFK-6840X

## CARACTERÍSTICAS

---

**Localização do painel de controlo** : inSide, na parte superior

**No Frost Conservador**  
**No Frost Congelador**  
**SuperArrefecimento**  
**SuperCongelação**

## PARÂMETROS TÉCNICOS

---

**Largura líquida** : 595 mm  
**Fundo líquido** : 635 mm  
**Consumo anual estimado** :  
245.28 kWh  
**Peso** : 64 kg  
**Altura líquida** : 2000 mm  
**Tipo de ficha ou cabo** : Euro\_plug  
**Corrente eléctrica** : 1 A  
**Potência Resistência No Frost** :

170 W

**Classe climática** : SN-N-ST-T

**Classe de ruído** : C

**Compartimento congelação rápida**

**Autonomia** : 7 h

**Ruído Emitido (db(A))** : 41 dB

**Capacidade de congelação** : 6 kg/24h

**Tipo de luz** : LED

**Posição da luz** : Teto

**Tipo de Gás Refrigerante** :

R600a

**Volume total** : 356 l

**Volume Compartimentos arrefecimento** : 260 l

**Volume Compartimentos Congelação** : 96 l

**Consumo anual padrão** : 245.8 kWh

**Classe energética** : E

**Ligação eléctrica V** : 220-240V

**Frequência** : 50Hz

## EQUIPAMENTO

---

**Puxador** : Embutido

**Instalação** : De chão

**Compressor** : Padrão

**Número de compartimentos** : 2

**Número de bandejas** : 3

**Material das bandejas** :  
SafetyGlass

**Número de gavetas de legumes** :  
1

**Número de prateleiras na porta** :  
1

**Número de gavetas** : 3

**Tipo de controlo** : Eletrónico

**Rodas (dianteiras/traseiras)** :  
Não Sim

**Caixa para ovos**

**Tabuleiro de cubos de gelo**

**Mudança de direção Abertura**

**Tipo de luz** : LED

**Pés ajustáveis** : Sim/Não