



**FAGOR**  
ELECTRODOMÉSTICO



3FFK-6840

## CARACTERÍSTICAS

**Tipo de frigorífico :** Combi  
**Localização do painel de controlo :** inSide, na parte superior  
**No Frost Conservador**  
**No Frost Congelador**  
**SuperArrefecimento**  
**SuperCongelação**

## PARÂMETROS TÉCNICOS

**Largura líquida :** 595 mm  
**Fundo líquido :** 635 mm  
**Consumo anual estimado :** 245.28 kWh  
**Peso :** 64 kg  
**Altura líquida :** 2000 mm  
**Tipo de ficha ou cabo :** Euro\_plug  
**Corrente elétrica :** 1 A

## **Potência Resistência No Frost :**

170 W

**Classe climática :** SN-N-ST-T

**Classe de ruído :** C

**Compartimento congelação rápida**

**Autonomia :** 7 h

**Ruído Emitido (db(A)) :** 41 dB

**Capacidade de congelação :** 6 kg/24h

**Tipo de luz :** LED

**Posição da luz :** Teto

**Tipo de Gás Refrigerante :**

R600a

**Volume total :** 356 l

**Volume Compartimentos**

**arrefecimento :** 260 l

**Volume Compartimentos**

**Congelação :** 96 l

**Consumo anual padrão :** 245.8 kWh

**Classe energética :** E

**Ligação eléctrica V :** 220-240V

**Frequência :** 50Hz

## EQUIPAMENTO

**Puxador :** Embutido

**Instalação :** De chão

**Compressor :** Padrão

**Número de compartimentos :** 2

**Número de bandejas :** 3

**Material das bandejas :** SafetyGlass

**Número de gavetas de legumes :** 1

**Número de prateleiras na porta :** 1

**Número de gavetas :** 3

**Tipo de controlo :** Eletrónico

**Rodas (dianteiras/traseiras) :** Não Sim

**Caixa para ovos**

**Tabuleiro de cubos de gelo**

**Mudança de direção Abertura**

**Tipo de luz :** LED

**Pés ajustáveis :** Sim/Não