



FAGOR
ELECTRODOMÉSTICO



3FFK-5520

CARACTERÍSTICAS

Localização do painel de controlo : inSide, à direita
No Frost Conservador
No Frost Congelador
SuperArrefecimento
SuperCongelação
Função ECO
Função de férias
Alarme de temperatura Conservador
Alarme de temperatura Congelador
Alarme de porta aberta
Zero Clearance : Sim (largura)

PARÂMETROS TÉCNICOS

Largura líquida : 540 mm
Fundo líquido : 595 mm
Consumo anual estimado :
280.69 kWh
Peso : 52 kg

Altura líquida : 1800 mm
Tipo de ficha ou cabo : Euro_plug
Corrente elétrica : 0.54 A
Potência Resistência No Frost :
149 W
Capacidade de congelação : 3.5
kg/24h
**Ruído emitido durante a
centrifugação :** 42 dB
Classe climática : N-ST-T
Classe de ruído : C
**Compartimento congelação
rápida**
**Classe de eficiência energética -
Luz :** F
Autonomia : 7 h
Ruído Emitido (db(A)) : 40 dB
Capacidade de congelação : 4.6
kg/24h
Tipo de luz : LED
Posição da luz : Teto
Tipo de Gás Refrigerante :
R600a
Classe climática : S T
Volume total : 269 l
**Volume Compartimentos
arrefecimento :** 194 l
Volume Compartimentos

Congelação : 74 l
Consumo anual padrão : 224.78
kWh
Classe energética : F
Ligação eléctrica V : 220-240V
Frequência : 50Hz
EQUIPAMENTO

Instalação : De chão
Compressor : Padrão
Número de compartimentos : 2
Número de bandejas : 3
Material das bandejas :
SafetyGlass
Número de gavetas de legumes :
1
**Número de prateleiras na porta
:** 1
Número de bandejas : 2
Número de gavetas : 3
Tipo de controlo : Eletrónico
Caixa para ovos
Tabuleiro de cubos de gelo
Ecrã eletrónico
Mudança de direção Abertura
Tipo de luz : LED
Pés ajustáveis : Sim/Não