



**FAGOR**  
ELECTRODOMÉSTICO



**3FFK-1875**

## CARACTERÍSTICAS

**Localização do painel de controlo** : outSide, na porta  
**Regulador de humidade em gaveta de legumes** : VitControl  
**No Frost Conservador**  
**Função ECO**  
**Função de férias**  
**Alarme de temperatura Conservador**  
**Alarme de porta aberta**

## PARÂMETROS TÉCNICOS

**Largura líquida** : 595 mm  
**Fundo líquido** : 650 mm  
**Consumo anual estimado** : 116.07 kWh  
**Peso** : 64 kg

**Altura líquida** : 1860 mm  
**Corrente elétrica** : 0.52 A  
**Ruído emitido durante a centrifugação** : 40 dB  
**Classe climática** : SN-T  
**Classe de ruído** : C  
**Classe de eficiência energética** -  
**Luz** : Mi  
**Ruído Emitido (db(A))** : 40 dB  
**Tipo de luz** : LED  
**Posição da luz** : Lateral  
**Tipo de Gás Refrigerante** : R600a  
**Classe climática** : SN / T  
**Volume total** : 389 l  
**Volume Compartimentos arrefecimento** : 389 l  
**Consumo anual padrão** : 121.84 kWh  
**Classe energética** : E  
**Ligação eléctrica V** : 220-240V  
**Frequência** : 50

## EQUIPAMENTO

**Puxador** : Externo  
**Instalação** : De chão  
**Compressor** : Padrão  
**Número de compartimentos** : 1  
**Número de bandejas** : 4  
**Material das bandejas** : SafetyGlass  
**Número de gavetas de legumes** : 1  
**Número de prateleiras na porta** : 1  
**Tipo de controlo** : Eletrónica completa  
**Rodas (dianteiras/traseiras)** : Não Sim  
**Caixa para ovos**  
**Ecrã eletrónico**  
**Mudança de direção Abertura**  
**Tipo de luz** : LED  
**Pés ajustáveis** : Sim/Não