



**FAGOR**  
ELECTRODOMÉSTICO



3ZFK-1875X

## CARACTERÍSTICAS

**No Frost Congelador**  
**SuperArrefecimento**  
**SuperCongelação**  
**Função ECO**  
**Função de férias**  
**Alarme de temperatura**  
**Congelador**  
**Alarme de porta aberta**  
**Tipo de congelador :** Congelador Vertical  
**Localização do painel de controlo :** outSide, na porta

## PARÂMETROS TÉCNICOS

**Tipo de Gás Refrigerante :**  
R600a  
**Classe climática :** SN / T  
**Volume total :** 279 l

**Volume Compartimentos**  
**Congelação :** 279 l  
**Consumo anual padrão :** 249.28 kWh  
**Ligação eléctrica V :** 220-240V  
**Frequência :** 50Hz  
**Ruído emitido durante a centrifugação :** 41 dB  
**Classe climática :** SN-T  
**Classe de ruído :** C  
**Compartimento congelação rápida**  
**Classe de eficiência energética - Luz :** F  
**Autonomia :** 15 h  
**Ruído Emitido (db(A)) :** 41 dB  
**Largura líquida :** 595 mm  
**Fundo líquido :** 650 mm  
**Consumo anual estimado :** 248.61 kWh  
**Peso :** 64 kg  
**Altura líquida :** 1860 mm  
**Tipo de ficha ou cabo :** Euro\_plug  
**Corrente eléctrica :** 1.25 A

**Potência Resistência No Frost :**  
231 W  
**Capacidade de congelação :** 25 kg/24h

## EQUIPAMENTO

**Número de compartimentos :** 1  
**Número de gavetas :** 5  
**Número de Gavetas Flap :** 2  
**Tipo de controlo :** Eletrónica completa  
**Rodas (dianteiras/traseiras) :** Não Sim  
**Puxador :** Externo  
**Instalação :** De chão  
**Compressor :** Inversor  
**Tabuleiro de cubos de gelo**  
**Ecrã eletrónico**  
**Mudança de direção Abertura**  
**Tipo de luz :** LED  
**Pés ajustáveis :** Sim/Não