



FAGOR 
ELECTRODOMÉSTICO

3SFE-860BE

CARACTERÍSTICAS

Material da Cuba : Galvanizado
Indicador de tempo restante
Pronto em
Viragem bidirecional
Antirrugas
Sensor de Temperatura
Instalação : FS
Iluminação do programa
selecionado
Sensor de humidade
Cor Corpo : Branco
Textos : Texto em espanhol

PARÂMETROS TÉCNICOS

Duração do ciclo standard : 127
min
Tipo de gás Refrigerante : R134a
Índice de eficiência Energética :
31.9

Ligação eléctrica V : 220-240V
Potência : 850 W
Largura líquida : 595 mm
Fundo líquido : 640 mm
Consumo anual estimado : 236
kWh
Peso : 48 kg
Altura líquida : 845 mm
Tipo de ficha ou cabo : Euro_plug
Ruído emitido durante a
centrifugação : 67 dB
Capacidade do tambor em litros
: 125 l
Diâmetro olho de boi : 375 mm
Diâmetro porta : 480 mm
Tipo de secagem : Bomba de
calor
Potência Resistência
Aquecimento : 400 W
Potência do motor : 150 W
Potência Bomba de Drenagem
(W) : 50 W
Classe de eficiência
Condensação : B
Capacidade de secagem : 8 kg

Classe de eficiência energética :
A++

PROGRAMAS E OPÇÕES

Secagem delicada

EQUIPAMENTO

Protetor térmico.
Tipo de motor : Universal
Tipo de ecrã : LED
Indicador de limpeza do filtro
Indicador de depósito cheio
Iluminação interior

PROGRAMAS

Número de Programas : 16